**Методы получения стали (виды выплавок)**

ВД — вакуумно-дуговой переплав,

 Ш — электрошлаковый переплав и

ВИ — вакуумно-индукционная выплавка,

ГР — газокислородное рафинирование,

ВО — вакуумно-кислородное рафинирование,

ПД — плазменная выплавка с последующим вакуумно-дуговым переплавом,

ИД — вакуумно-индукционная выплавка с последующим вакуумно-дуговым переплавом,

ШД — электрошлаковый переплав с последующим вакуумно-дуговым переплавом,

ПТ — плазменная выплавка,

ЭЛ — электронно-лучевой переплав,

П — плазменно-дуговой переплав,

ИШ — вакуумно-индукционная выплавка с последующим электрошлаковым переплавом,

ИЛ — вакуумно-индукционная выплавка с последующим электронно-лучевым переплавом,

 ИП — вакуумно-индукционная выплавка с последующим плазменно-дуговым переплавом,

ПШ — плазменная выплавка с последующим электрошлаковым переплавом,

ПЛ — плазменная выплавка с последующим электронно-лучевым переплавом,

ПП — плазменная выплавка с последующим плазменно-дуговым переплавом,

 ШЛ — электрошлаковый переплав с последующим электронно-лучевым переплавом,

ШП — электрошлаковый переплав с последующим плазменно-дуговым переплавом,

СШ — обработка синтетическим шлаком и

ВП — вакуумно-плазменный переплав,

В — с вакуумированием,

ДД — двойной вакуумно-дуговой переплав,

ГВР — газокислородное рафинирование с последующим вакуумно-кислородным рафинированием.